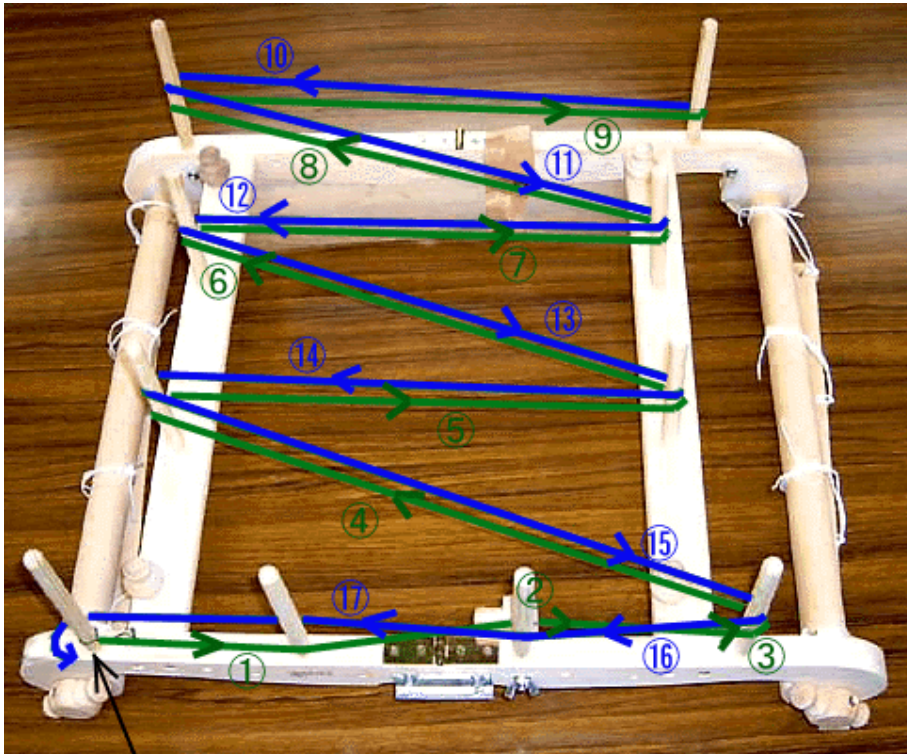


# クロスノ使い方 説明書



スタート

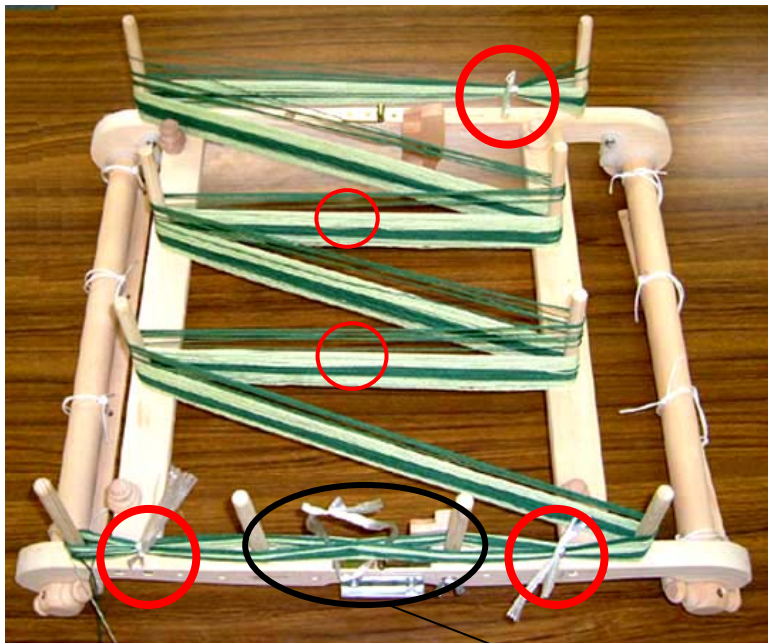
注意：糸を引っ張り過ぎないように、ゆるめにかけていきます。

(1)

織り機裏面に整経ペグを立て、必要な長さの経糸を番号の順にかけていきます。

(写真の通り糸をかけていくと約3mの整経が出来ます。)

スタート位置に戻ったら、また①から順に糸をかけて行きます。



(2)

○印の箇所をビニール紐などでしっかりと結びます。必要であれば○のところも結んでおきます。

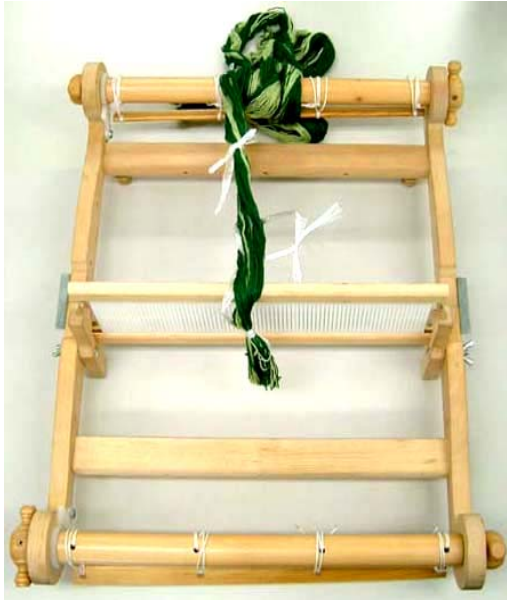
(3)

綾（糸がクロスしている）部分は下の写真のようにひもを通し、ひもの長さに余裕を持たせて結びます。



(4) 糸を整経台からはずし、輪になっている両端の糸を切ります。

前



後部

(5)

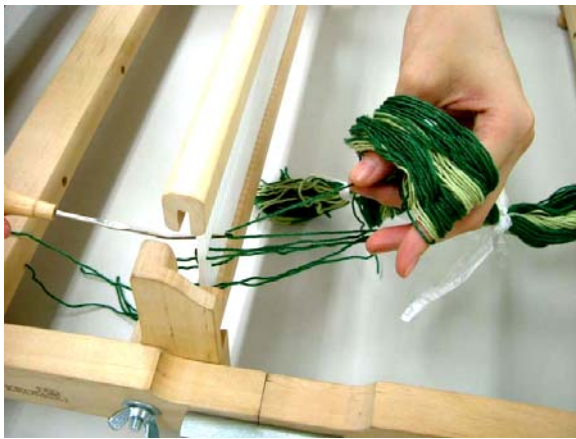
織り機後部を手前に置き、前ローラーに経糸を巻きつけます。



(6)

ビニールひもを通した綾の部分に、指を通し、綾がくずれないように注意します。

後



前

(7)

糸を順番におさそうこうの、穴・溝・穴・溝と通していきます。

前



後

(8)

全て通し終わったら、糸端を数本ずつ、後ろのワースティックに結びます。



後



前

(9)

織り機を 180 度回転させます。  
ハンドルを回し、ワープスティックがローラーの上に来たら、厚紙をはさみ、一緒に巻き込みます。

後



前

(10)

後側のハンドルを回し、後のローラーに経糸を巻きつけていきます。少しずつ、糸を手櫛で梳かしながら、糸の張り具合が均一になる様にします。

随時、厚紙を追加していきます。

(11)

糸端が、おさそうこうと前側のローラーとの中間あたりにきたら、巻き取るのをやめ、前ワープスティックに数本ずつ結びます。(片蝶結び)

このとき、経糸の張り具合は必ず均一になるようにします。

(12)

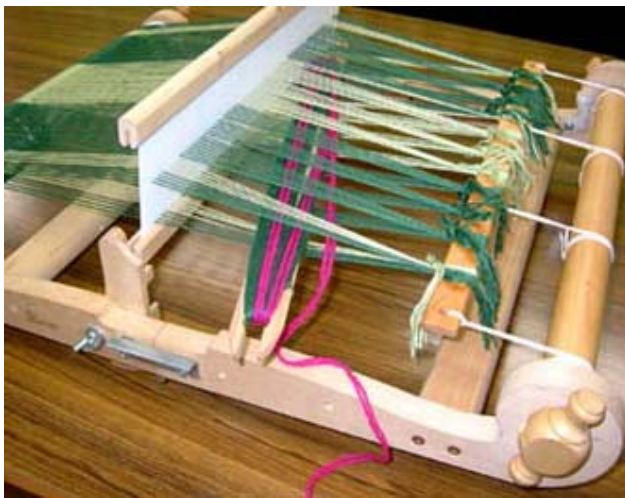
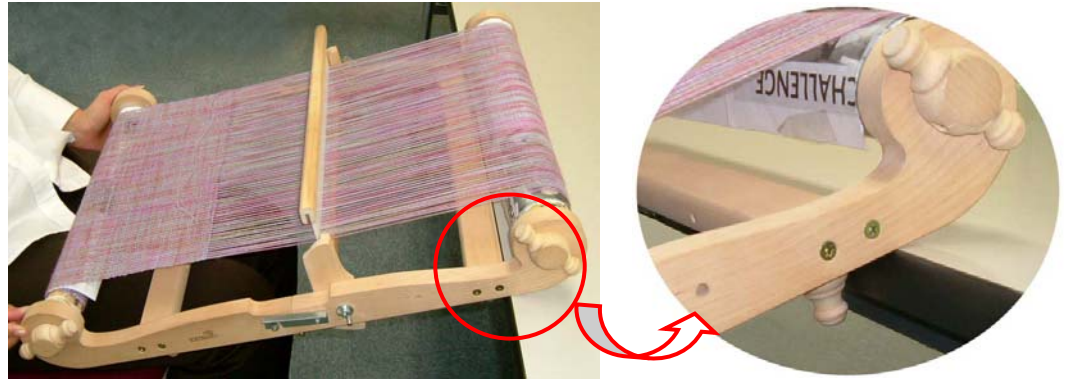
板ひに緯糸を巻きます。



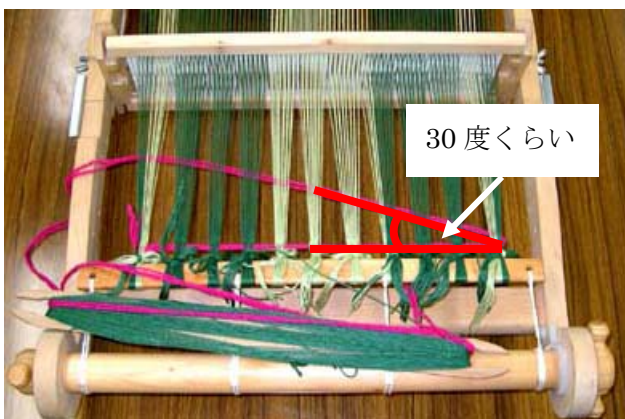
# クロスノ織り方 説明書

## 織りの姿勢

写真のように、クロスノの後ろ足を機の側面に押しつけ、織り機手前を体に乗せ、安定させる。



- (1) 板ひに太い糸を巻きます。(最初の数段は太い糸で織ります。)
- (2) おさそうこうを持ち上げ、サイドポストの上のくぼみに乗せます。
- (3) 経糸が上下に分かれたら、その間に板ひを左から右に通します。(左の糸端は5cm位、出したままにしておく。)
- (4) 緯糸を渡したら、おさそうこうを手前に引き、打ち込みます。



- (5) おさそうこうの下端をサイドポストの下のくぼみに引っ掛けます。
- (6) 板ひを右から左に通します。
- (7) 次の段を織るとき、写真のように角度をつけて緯糸を渡します。
- (8) おさそうこうを平行に手前に引き寄せます。



(9) 数段織り進み、<sup>たていと</sup>経糸の間隔が揃ってきたら、糸を替えます。

(10) はみ出している糸端は、  
端の<sup>たていと</sup>経糸にからませ、  
折り返して通します。



(11) おさそうこうをサイドポストの下の段に引っ掛けます。<sup>よこいと</sup>緯糸を渡す角度に気をつけて織ります。



(12) しばらく織り進んだら、おさそうこうを中段に置き、後部歯車のストッパーをはずし、経糸をゆるめ、またストッパーをかけます。手前のハンドルを回し、前ローラーに織物を巻きつけます。このとき厚紙を一緒に巻き込む。前・後のハンドルをまわしてテンションをかけます。

(13) 一旦、おさそうこうを手前に引き、最上段の<sup>よこいと</sup>緯糸を整えます。

(14) 後のワースティックがみえてくると、経糸が上下に分かれにくくなります。

(15) 経糸を切り、おさそうこうから糸をはずします。

(16) 前ローラーに巻き付いている織物はずし、前ワースティックに結んだ経糸をほどきます。





(17) 織り始めの太い緯糸を数箇所切り（誤って経糸を切らないよう注意する）、抜き取ります。

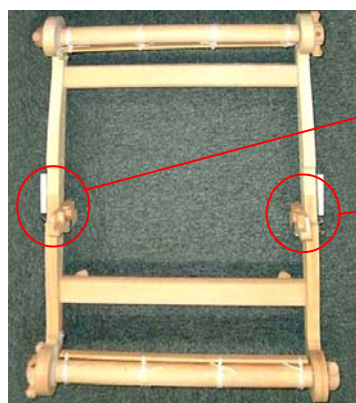
(18) 3~4本ずつの糸束を結び、好きな長さに切ります。



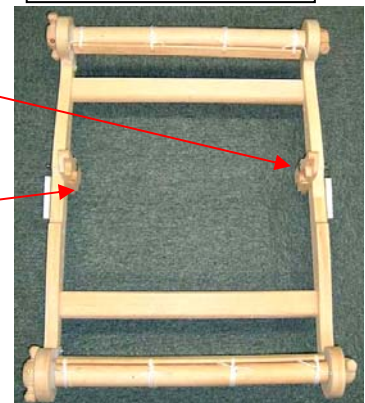
端の結び方を替えたり、フリンジを作ったり、三つ編みをしたり・・・いろいろ工夫してみましょう。

※クロスノは前・後どちらの向きでも使用できます。

薄地の織り物の時



厚地の織り物  
長い織り物の時



180度回転

サイドポストの取付け位置を変える

*La mer* ラ・メール株式会社

〒606-8126 京都府京都市左京区一乗寺向畑町 26 番地 1

TEL 075-634-5942 FAX 075-634-5943

E\_mail : lamer@joy.ocn.ne.jp

